

Maîtrise d'un procédé de soudage + QS (EN ISO /ATG)
Code RNCP/RS : RS5674/RS365 * RS 5668/RS374

Objectifs de la formation :

- Renforcer les connaissances théoriques des soudeurs expérimentés sur les procédés de soudage, les normes applicables et les techniques de contrôle qualité.
- Perfectionner les compétences pratiques en soudage multi-positions et sur différents matériaux, en vue de répondre aux exigences des épreuves de qualification.
- Préparer les participants aux épreuves officielles de qualification en simulant les conditions réelles d'examen et en offrant des retours personnalisés.
- Garantir la maîtrise des équipements et des procédures pour assurer une qualité optimale des soudures dans un cadre normé.

Public, conditions d'accès et prérequis :

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi ayant déjà pratiqué de façon régulière sur le type de procédé souhaité et souhaitant obtenir une qualification de soudage.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Aucun prérequis demandé.

Durée de la formation, durée d'accès :

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jours, soit 18 heures.

Tarif HT/stagiaire : 1050€ + 550€ QS

Lieu et dates :

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : à convenir

Modalités de validation :

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification GDF NFA 88941 ou NFA88942 ou en EN ISO9606-1/2/ EN 13585

Modalités d'évaluation :

- Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (*sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi*)
- Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.
- Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.
- Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Equipements :

- Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.
- Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.
- Salle de cours équipée de postes informatiques.

Programme détaillé

Jour 1 : Remise à niveau théorique et pratique initiale

Durée : 7 heures

Objectifs et déroulé :

- Introduction et objectifs de la formation
- Comprendre les exigences des certifications (ISO 9606, ATG, etc.).
- Identifier les étapes clés pour réussir la qualification.
- Les principes fondamentaux du soudage
- Révision des procédés : TIG, MIG/MAG, MMA, SAW, OA.
- Paramètres critiques : choix des électrodes, gaz, et réglages.
- Préparation des pièces à souder (nettoyage, biseautage).
- Lecture de plans et documentation technique
- Décryptage des symboles de soudage.
- Analyse des spécifications techniques (WPS, PQR).

- Prise en main des procédés
- Révision des gestes pour chaque procédé (TIG, MIG/MAG, MMA,OA).
- Réglages précis selon les matériaux et épaisseurs.
- Soudage sur pièces d'entraînement
- Réalisation de cordons simples en position à plat.
- Feedback immédiat et identification des points d'amélioration.
- Préparation au soudage multi-positions
- Initiation aux positions complexes : verticale, corniche, plafond.

Jour 2 : Pratique avancée et évaluations

Durée : 7 heures

Objectifs et déroulé :

- Maîtrise des soudures en positions PA, PB, PF, PE, etc.
- Soudage sur matériaux variés
- Pratique sur différents métaux (acier, inox, aluminium).
- Gestion des contraintes spécifiques liées aux matériaux.
- Techniques de contrôle qualité
- Inspection visuelle des défauts (porosité, fissures).
- Introduction aux méthodes de contrôle non destructif (ressuage, radiographie).

- Simulation des épreuves de qualification
- Réalisation de soudures conformes aux normes.

- Respect des temps impartis et conditions d'examen.
- Évaluation des compétences
- Analyse des soudures réalisées (visuelle et destructif si possible).
- Feedback détaillé et individualisé.
- Clôture et préparation à l'examen officiel
- Conseils pratiques pour réussir.
- Distribution d'un livret récapitulatif des points essentiels

Jour 3 : Mise en Pratique Finale et Évaluation

Durée : 4 heures

Objectifs et déroulé :

- Réaliser des soudures d'assemblage en conditions pratiques.
- Évaluer les compétences acquises durant la formation.
- Évaluation finale sur une pièce d'assemblage.
- Analyse et contrôle visuel des soudures réalisées.
- Bilan de la formation, retour d'expérience et remise des attestations de participation.
- Remise d'un guide de référence pour approfondir les connaissances théoriques.

Taux de satisfaction	Taux d'abandon	Taux de réussite
98%	0%	75%

Contacts

CAPA-CMA 21, rue des Fusiliers Marins 67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr / <https://www.capa-cma.com>

Qualiopi
processus certifié

■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'action suivantes :
ACTIONS DE FORMATION

CAPA
CMA