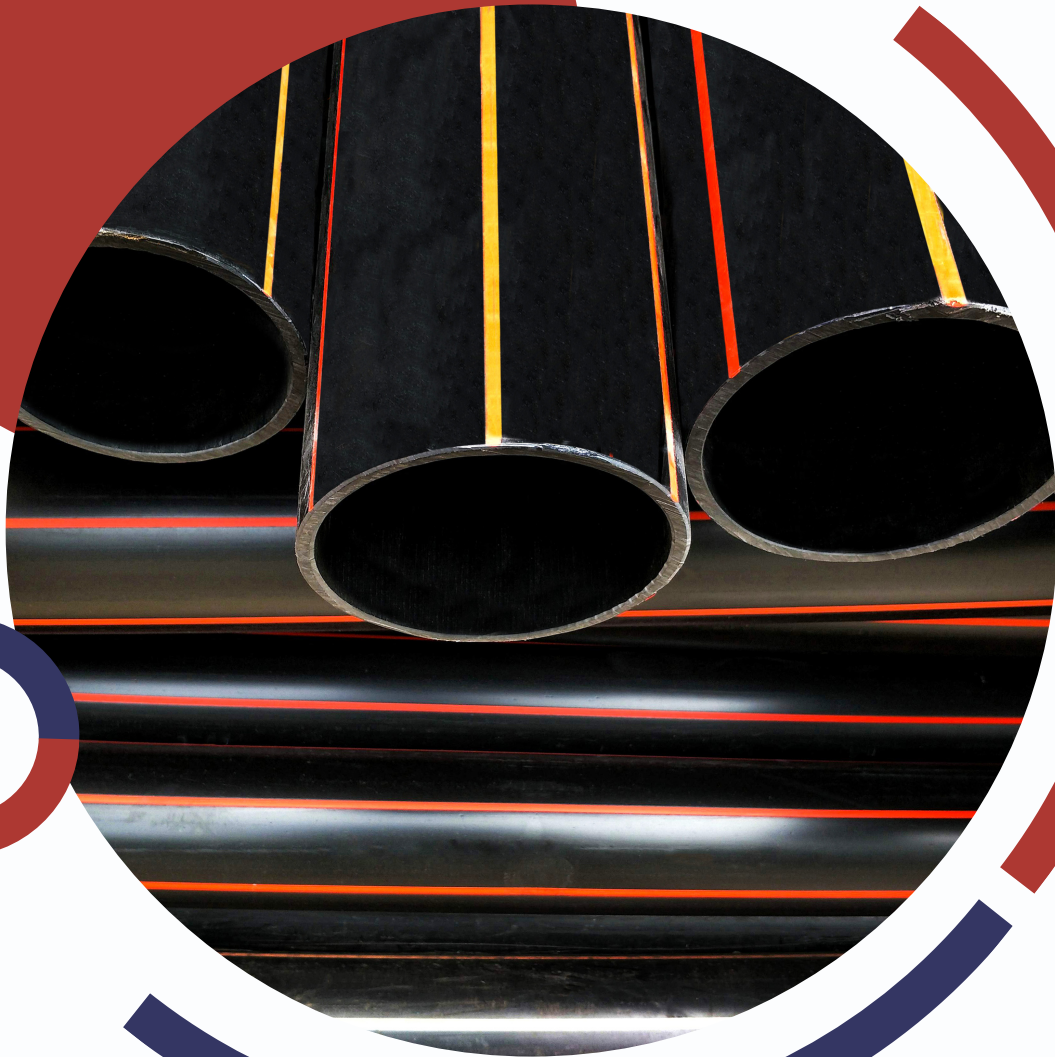


PROGRAMME FORMATION



SOUDURE PEHD + QS ATG B527.9

CAPA
CMA

Objectifs

Obtenir la qualification d'opérateur polyéthylène sur des assemblages type, sur polyéthylène, toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (Spécifications ATG B.527.9), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent se former sur le procédé d'électro soudage afin d'obtenir leur qualification.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1475€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Les caractéristiques du PE (stockage, conditionnement, transport)
Les techniques et recommandations afférent aux procédés de l'électro soudage et raccords mécaniques
Les paramètres de soudage
La préparation des assemblages
La mise en œuvre du matériel
La réalisation des assemblages selon l'exigence des normes
Le contrôle visuel et à étanchéité d'un assemblage électro soudé
Connaissance de la norme ATG B527.9

Modalités d'évaluation

Mise en situation professionnelle
Un contrôle d'étanchéité est réalisé sur l'éprouvette après réalisation de la soudure en présence d'un organisme tierce partie.
Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.
Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.
Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification (ATG B527.9 PE)

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et sont complétées par une qualification GDF B527.9

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.
Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.
Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir des personnes en situation de handicap
Salles de cours équipées de postes informatique.
Poste à souder type "BARBARA" manuel et automatique Banc Baptist SD 2P de la série "PULS Equip" avec poste marronnage et branchement.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau
Dates : S renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jour soit 18 heures.

Compétences attestées

Compétence 1 : Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité

Compétence 2 : Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage sur polyéthylène

Compétence 3 : Préparer une éprouvette ou une pièce selon le schéma de préparation de la spécification ATG B 527-9 en vue de réaliser une opération de soudage

Compétence 4 : Réaliser une soudure bout à bout en respectant les instructions de la spécification ATG B 527-9 et de la notice d'instruction de la machine d'électro soudage afin de réaliser une soudure conforme

Compétence 5 : Utiliser la machine électro soudage en mode normal suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Compétence 6 : Utiliser la machine électro soudage en mode dégradé sans douchette suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Compétence 7 : Utiliser la machine électro soudage en mode dégradé (le code barre ne fonctionne pas) suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

100%

Taux de satisfaction

96.88%

