

PROGRAMME FORMATION



DESSIN ET LECTURE DE PLAN

CAPA
CMA

Objectifs

Comprendre, analyser, décomposer mentalement les ensembles d'un plan de fabrication, de détails ou de sous-ensembles de pièces afin de pouvoir effectuer la reconnaissance des pièces représentées, la conception et le montage.

Public et conditions d'accès

Cette formation concernant les personnes travaillant en tuyauterie, chaudronnerie, tôlerie et maintenance. Formation adaptée à des personnes n'ayant aucune connaissance en lecture de plan ou souhaitant se perfectionner. Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1 000€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Les différents éléments technologiques
Présentation et normalisation en dessin technique
La lecture de dessin
Signes de façonnage et tolérances
Les cotations fonctionnelles
Les coupes simples, brisées, par plan parallèles
Les ½ vues et ½ coupes
Les représentations et symboles de soudure en dessin technique
Les vues principales et les directions d'observation
L'alignement des vues principales
Lecture des traits et des coupes
Les cotes fonctionnelles à prendre en compte lors d'un pliage
Application pratique selon une progression et lecture de plans de l'entreprise

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau
Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2 jours soit 14 heures.

Modalités d'évaluation

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

%



PROGRAMME FORMATION



CONTROLE VISUEL

CAPA
CMA

Objectifs

Reconnaitre les positions et procédés de soudage utilisés d'utiliser le matériel de contrôle visuel

Déceler et de caractériser les défauts

Rédiger le rapport d'examen visuel

Public et conditions d'accès

Techniciens d'études et agents des méthodes, personnel de maintenance, chaudronniers, tuyauteurs.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

600€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Les domaines d'application du contrôle visuel

Le métal de base

Les positions de soudage

Les types de soudure

Les procédés de soudage

Les symboles utilisés dans le contrôle visuel

Les évaluations des défauts

Les niveaux de qualité des défauts (D.C.B)

Le principe du contrôle visuel

Le répertoire des défauts visuel selon les niveaux (D.C.B)

Manque de pénétration à la racine, caniveau, morsure,

surépaisseur, excès de pénétration,

défaut de raccordement, manque d'épaisseur, mauvaise reprise

Exemples concrets sur pièces rapportant ces différents défauts

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 1 jour soit 7 heures.

Modalités d'évaluation

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

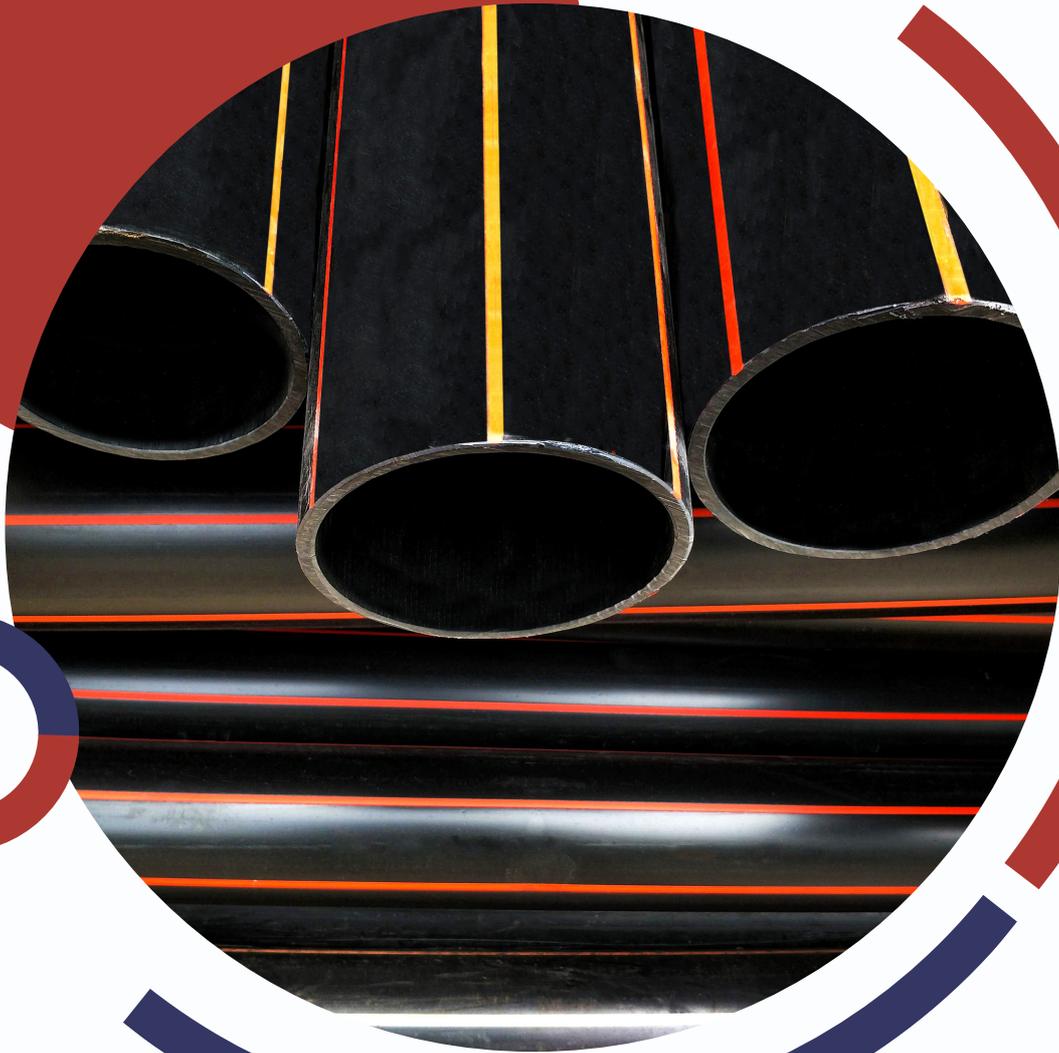
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

%



PROGRAMME FORMATION



SOUDURE PEHD + QS ATG B527.9

CAPA
CMA

Objectifs

Obtenir la qualification d'opérateur polyéthylène sur des assemblages type, sur polyéthylène, toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (Spécifications ATG B.527.9), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent se former sur le procédé d'électro soudage afin d'obtenir leur qualification.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1475€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Les caractéristiques du PE (stockage, conditionnement, transport)
Les techniques et recommandations afférent aux procédés de l'électro soudage et raccords mécaniques
Les paramètres de soudage
La préparation des assemblages
La mise en œuvre du matériel
La réalisation des assemblages selon l'exigence des normes
Le contrôle visuel et à étanchéité d'un assemblage électro soudé
Connaissance de la norme ATG B527.9

Modalités d'évaluation

Mise en situation professionnelle
Un contrôle d'étanchéité est réalisé sur l'éprouvette après réalisation de la soudure en présence d'un organisme tierce partie.
Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.
Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.
Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification (ATG B527.9 PE)

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et sont complétées par une qualification GDF B527.9

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.
Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.
Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir des personnes en situation de handicap
Salles de cours équipées de postes informatique.
Poste à souder type "BARBARA" manuel et automatique Banc Baptist SD 2P de la série "PULS Equip" avec poste marronnage et branchement.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau
Dates : S renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jour soit 18 heures.

Compétences attestées

Compétence 1 : Organiser sa zone de travail et son environnement en sécurité, afin de vérifier la conformité des consignes et équipements, tout en appliquant la fiche d'instruction sécurité

Compétence 2 : Préparer le matériel de soudage et les matériaux définis par le Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) d'un assemblage sur polyéthylène

Compétence 3 : Préparer une éprouvette ou une pièce selon le schéma de préparation de la spécification ATG B 527-9 en vue de réaliser une opération de soudage

Compétence 4 : Réaliser une soudure bout à bout en respectant les instructions de la spécification ATG B 527-9 et de la notice d'instruction de la machine d'électro soudage afin de réaliser une soudure conforme

Compétence 5 : Utiliser la machine électro soudage en mode normal suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Compétence 6 : Utiliser la machine électro soudage en mode dégradé sans douchette suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Compétence 7 : Utiliser la machine électro soudage en mode dégradé (le code barre ne fonctionne pas) suivant la notice d'instruction du fabricant de la machine afin de réaliser le raccordement en toute sécurité

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

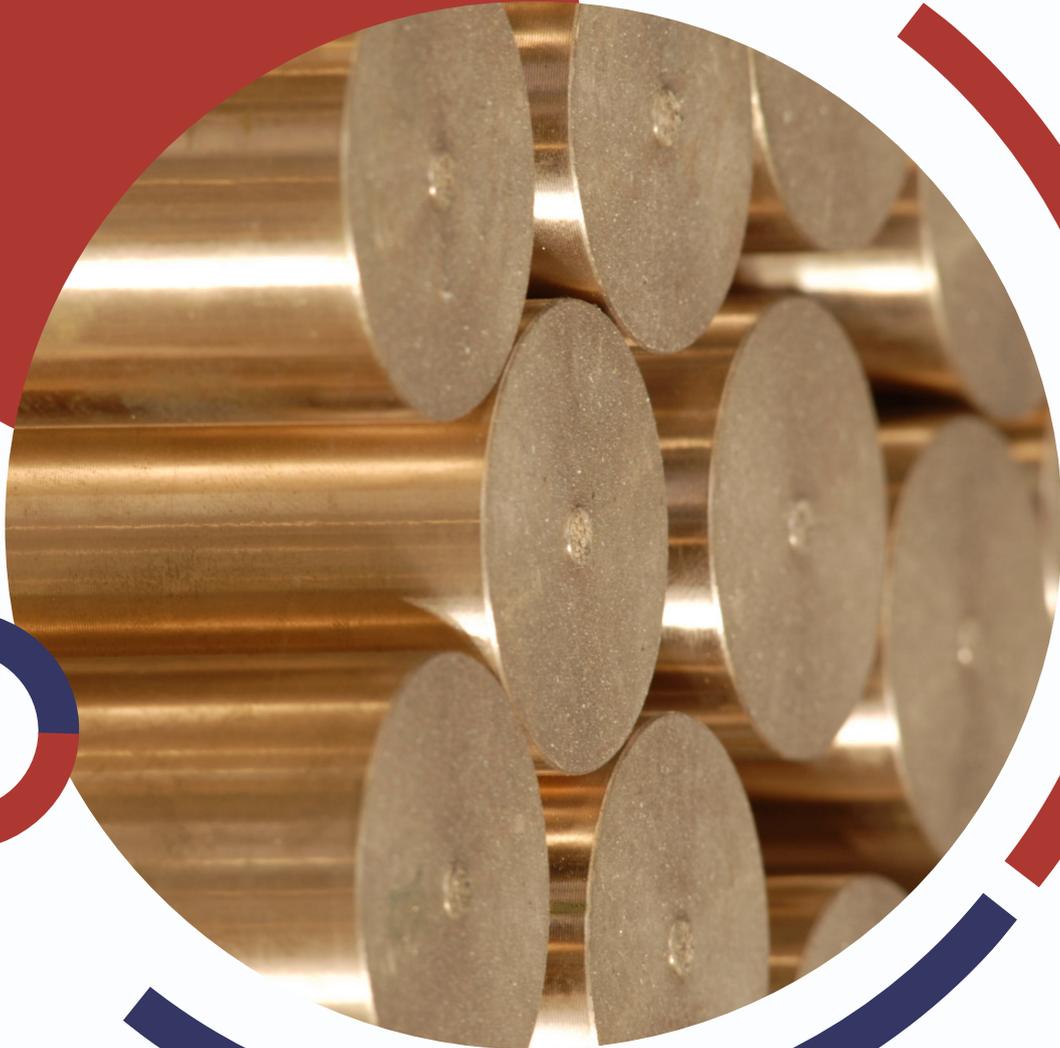
100%

Taux de satisfaction

99.63%



PROGRAMME FORMATION



INITIATION METALLURGIE DE BASE

CAPA
CMA

Objectifs

Obtenir la qualification d'opérateur polyéthylène sur des assemblages type, sur polyéthylène, toutes positions citées en adéquation avec la norme de référence (Spécifications ATG B.527.9), afin de pouvoir exercer sa profession, dans le secteur d'activité ciblé.

Public et conditions d'accès

Cette formation est adaptée aux soudeurs, opérateurs, chefs d'équipe qui veulent s'initier à la métallurgie du soudage et comprendre la justification des impositions des DMOS, QMOS et spécifications opératoires en général.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

625€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

PRÉSENTATION MACROGRAPHIQUE D'UNE SOUDURE

Métal de base

Zone affectée thermiquement

Zone fondue.

CONNAISSANCE DU « MÉTAL DE BASE »

Composition

Structures

États de livraison

Notions sur les principaux traitements thermiques :

- recuit
- trempe
- revenu

Caractéristiques mécaniques des produits de base.

MÉTALLURGIE DU SOUDAGE

Aspect thermique du soudage :

- cycles thermiques
- facteurs essentiels du cycle thermique
- liens entre paramètres de soudage et cycle thermique

Étude des phénomènes dans la ZAT :

- effets au chauffage
- effets au refroidissement
- incidences sur le choix des paramètres et les méthodes de soudage
- défauts métallurgiques

Étude des phénomènes dans la zone fondue :

- composition chimique de la zone fondue
- particularités des structures en zone fondue
- incidences du soudage monopasse et multipasses.

SOUDABILITÉ DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Fissuration à froid

Facteurs principaux

Origine des facteurs

Localisation des fissures

Moyens de prévention :

Procédé de soudage

Énergie de soudage

Pré et post chauffage

Produit d'apport

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2 jours soit 14 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

%



PROGRAMME FORMATION



INITIATION SOUDAGE AEE OA BRASAGE

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre à partir des connaissances de base la mise en œuvre des procédés de soudage AEE OA BRASAGE

Etre capable de réaliser des éléments de soudage assemblés de premier niveau (tôles).

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent s'initier sur le procédé OA-AEE-Brasage au choix.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1 350€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Prévention, sécurité, environnement

Hygiène

Généralités sur les procédés

Mise en œuvre des procédés

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Schéma d'une installation AEE

Le rôle des gaz de soudage

Le rôle du courant électrique

Le rôle du courant primaire et secondaire

Le rôle des électrodes

Le choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

93.3%



PROGRAMME FORMATION



**PERFECTIONNEMENT
SOUDAGE OA AEE BRASAGE**

CAPA

CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre à partir des connaissances de base la mise en œuvre des procédés de soudage OA AEE BRASAGE

Etre capable de réaliser des éléments de soudage assemblés de premier niveau (tôles).

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent s'initier sur le procédé OA AEE BRASAGE

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1560€

Qualification ATG NFA 88941 ou EN ISO 9606-1/2 : 495€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Caractéristiques principales

Rappel du courant électrique, primaire et secondaire

Rappel du gaz de protection

Rappel du rôle et du choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Prévention, sécurité, environnement, hygiène

La préparation des joints/e positionnement des pièces à souder

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

A plat et en position

Sur bords droits

Sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

Réglage du débit de gaz, vitesse d'avance

Synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès de CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

100%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



INITIATION SOUDAGE TIG-MAG-MIG

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre à partir des connaissances de base la mise en œuvre des procédés de soudage TIG-MAG-MIG

Etre capable de réaliser des éléments de soudage assemblés de premier niveau (tôles).

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent s'initier sur le procédé TIG-MAG-MIG

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT

1555€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Généralités sur les procédés

Mise en œuvre des procédés

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Schéma d'une installation TIG-MAG-MIG

Le rôle des gaz de soudage rôle du courant électrique

Le rôle du courant primaire et secondaire

Les propriétés du fil

Le choix du fil

Les modes opératoires de soudage

Hygiène

Prévention Santé Environnement

La préparation des tôles

La préparation des joints

Le positionnement et le soudage des pièces

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins

67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



PERFECTIONNEMENT SOUDAGE

TIG MAG MIG

CAPA

CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre à partir des connaissances de base la mise en œuvre des procédés de soudage TIG MAG MIG au choix

Etre capable de présenter les pièces de qualification dans le respect de la norme dans le cadre d'un passage de qualification.

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent se perfectionner sur le procédé TIG MAG MIG au choix. Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1690€, en complément, possibilité de préparer une :

·Qualification ATG NFA 88941 ou EN ISO 9606-1/2 : 495€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Caractéristiques principales

Rappel du courant électrique, primaire et secondaire

Rappel du gaz de protection

Rappel du rôle et du choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Prévention, sécurité, environnement, hygiène

La préparation des joints/e positionnement des pièces à souder

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

A plat et en position

Sur bords droits

Sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

Réglage du débit de gaz, vitesse d'avance

Synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

100%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



MAITRISE D'UN PROCEDURE DE SOUDAGE 2

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre les procédés de soudage sur un procédé au choix.

Etre capable de présenter les pièces de qualification dans le respect de la norme dans le cadre d'un passage de qualification.

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi ayant déjà pratiqué de façon régulière sur le type de procédé souhaité et souhaitant obtenir une qualification de soudage.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

840€, en complément, possibilité de préparer une :

Qualification NFA 88942 Cuivre : 385€

Qualification ATG NFA 88941 ou EN ISO 9606-1/2 : 495€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Caractéristiques principales

Rappel du courant électrique, primaire et secondaire

Rappel du gaz de protection

Rappel du rôle et du choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Prévention, sécurité, environnement, hygiène

La préparation des joints/e positionnement des pièces à souder

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

A plat et en position

Sur bords droits

Sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

Réglage du débit de gaz, vitesse d'avance

Synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès de CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jours soit 18 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification GDF NFA 88941 ou NFA88942 ou en EN ISO9606-1/2

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

70%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



MAITRISE D'UN PROCEDURE DE SOUDAGE 1

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable de mettre en œuvre les procédés de soudage sur un procédé au choix.

Etre capable de présenter les pièces de qualification dans le respect de la norme dans le cadre d'un passage de qualification.

Etre capable de respecter les conditions d'hygiène et de sécurité spécifiques au métier dans le contexte professionnel.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi ayant déjà pratiqué de façon régulière sur le type de procédé souhaité et souhaitant obtenir une qualification de soudage.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

420€, en complément, possibilité de préparer une :

·Qualification NFA 88942 Cuivre : 385€

Qualification ATG NFA 88941 ou EN ISO 9606-1/2 : 495€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Caractéristiques principales

Rappel du courant électrique, primaire et secondaire

Rappel du gaz de protection

Rappel du rôle et du choix des électrodes

Les modes opératoires de soudage

Prévention, sécurité, environnement, hygiène

La préparation des joints/e positionnement des pièces à souder

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

A plat et en position

Sur bords droits

Sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

Réglage du débit de gaz, vitesse d'avance

Synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès de CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 1.5 jours soit 11 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification GDF NFA 88941 ou NFA88942 ou en EN ISO9606-1/2

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

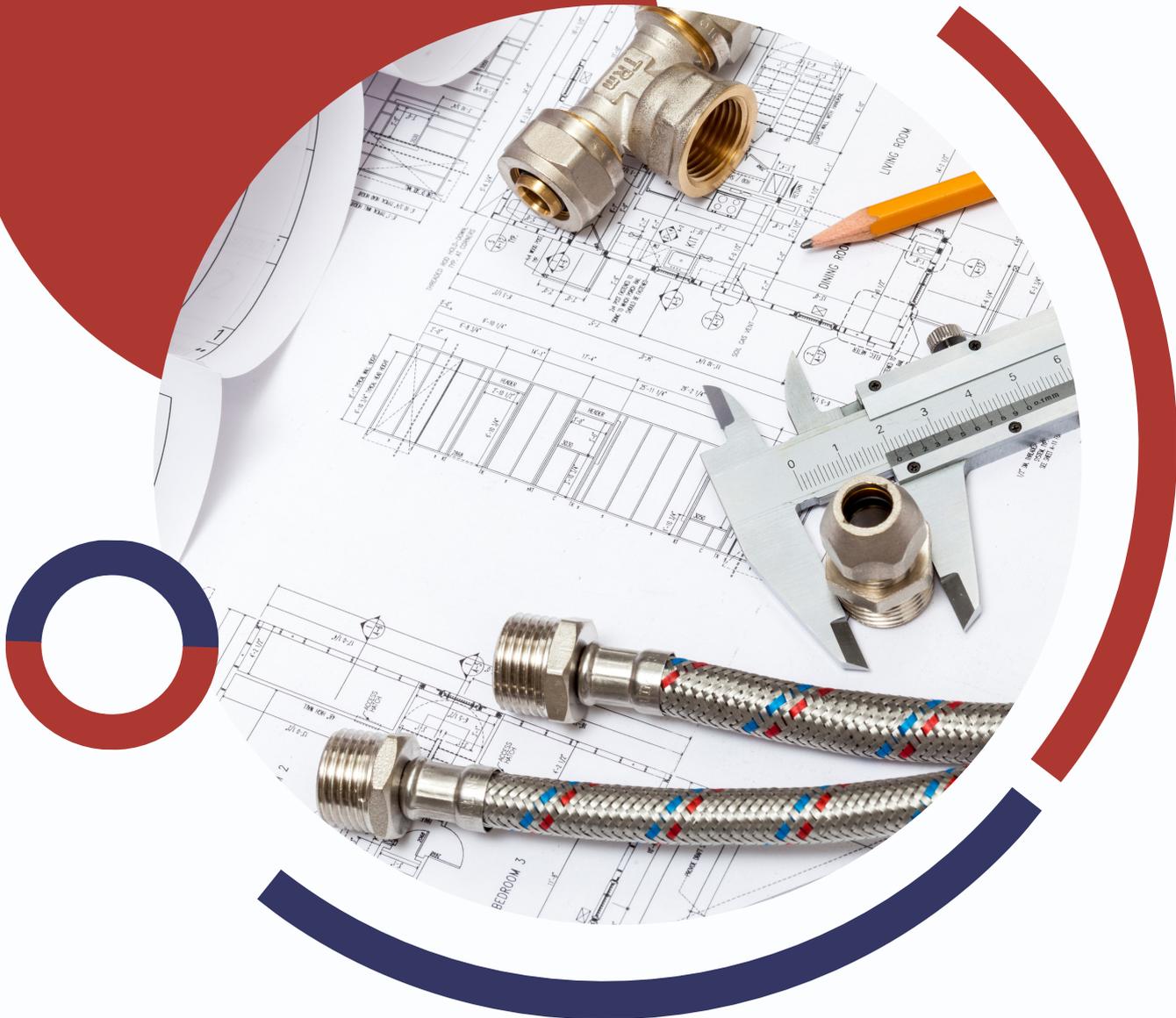
70%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



PLOMBERIE SANITAIRE NIVEAU 1

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable d'effectuer des travaux de maintenance et de rénovation sur des installations sanitaires.

Public et conditions d'accès

Les salariés et les demandeurs d'emploi qui souhaitent se former à la plomberie sanitaire et qui n'ont pas ou peu d'expérience dans le domaine.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1722€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Réglementation, normes de l'installateur sanitaire
Normalisation des matériaux et appareillages en installation sanitaire
Lecture et compréhension de plan d'installation sanitaire
Travaux pratiques
Montage démontage et remplacement d'un joint
Montage et démontage d'un robinet
Montage et démontage du joint céramique
Maintenance et réparation sur petite fuite
Etude de la robinetterie traditionnelle et thermostatique
Prévention, sécurité, environnement
Hygiène

Modalités d'évaluation

·Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification NFA 88942 Cuivre.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées qui seront mises sous pression à l'issue de la formation.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

70%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



PLOMBERIE SANITAIRE NIVEAU 2

CAPA
CMA

Objectifs

Etre capable de déterminer la distribution intérieure d'eau chaude et d'eau froide et l'évacuation des eaux usées.

Etre capable de Mettre en œuvre les techniques classiques (tube acier, tube cuivre) et nouvelles (PER, PB, plastique) de distribution de l'eau.

Etre capable d'effectuer les interventions de dépannage sur les installations et l'appareillage.

Public et conditions d'accès

Les salariés ayant effectué au préalable la formation niveau I, ou justifiant d'une expérience équivalente validée par son employeur.

Les demandeurs d'emploi pouvant justifier d'une validation de formation de niveau I.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1 827€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Eaux destinées à la consommation

Règles générales

Ouvrages publics ou particuliers

Ouvrages et réseaux particuliers de distribution des immeubles et lieux publics

Dispositions diverses

Les normes des matériaux et appareils, d'installation et de distribution, de dessin et schéma

Calcul et étude d'une installation à partir d'un plan d'une maison individuelle, étude de l'installation sanitaire

Utilisation des abaques

Choix des matériaux

Réalisation du plan

Chiffrage, organisation du chantier (Prise en compte des règles de sécurité, choix de l'outillage, programmation des travaux et suivi du chantier

TRAVAUX PRATIQUES

Façonnage des tubes

Travail à la cintrreuse, à chaud au sable

Acier, cuivre, plastique, brasage fort et tendre, chalumeau, OA

Mise en œuvre des techniques nouvelles de distribution

Techniques hydro-câblées

Mise en œuvre par thermosoudage sur polybutène

Entretien et réparation de la robinetterie

Réparation et réglages sur robinets simples et mélangeurs

Réparation et réglage sur mitigeurs thermostatiques

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 5 jours soit 35 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées qui seront mises sous pression à l'issue de la formation.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Modalités d'évaluation

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification NFA 88942 Cuivre.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

100%

Taux de satisfaction

100%



PROGRAMME FORMATION



CQP SOUDEUR INDUSTRIEL

CAPA
CMA

CONTEXTE PROFESSIONNEL

Depuis plusieurs années, le métier soudeur industriel se retrouve en tension. Ce contexte semble sans appel au regard du nombre d'offres d'emplois non pourvus dans le domaine, des difficultés de recrutement exprimées par les directeurs d'entreprises de toute taille, et du peu de candidats formés et disponibles sur le marché de l'emploi.

Le métier de Soudeur Industriel se révèle être pourtant un métier hautement qualifié, pour lequel les connaissances théoriques et les compétences pratiques ont une importance essentielle par rapport à la fabrication de sous-ensembles ou ensembles présents dans notre quotidien.

OBJECTIFS

- Être capable de mettre en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG Acier, inox et aluminium, MIG – MAG, sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs...).
- Être capable d'intervenir dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

DUREE DE LA FORMATION – DELAIS D'ACCES

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 4 semaines et 6 mois.

La formation est découpée comme suit :

- 762 heures en centre
- 210 heures de stage en entreprise

TARIF HT/ STAGIAIRE

11430€ HT

Le coût de la formation peut être pris en charge soit par l'OPCO de l'entreprise soit par Pole Emploi ou encore la Région Grand Est selon les modalités de remboursement.

MODALITES DE LA FORMATION

Formation continue.

MODALITES DE VALIDATION

Après un parcours de formation continue :

Par délégation de la Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFF), le groupe technique paritaire « Qualifications » (GTPQ) vérifie que la demande d'attribution transmise par l'UIMM centre d'examen, est conforme aux règles du dispositif CQPM, et valide, ou non, la demande d'attribution selon les résultats obtenus par le candidat sur chacun des **3 blocs de compétences** prévus au référentiel.

Le groupe technique paritaire « Qualifications » est composé de :
*8 membres d'organisations syndicales de salariés
*8 membres d'organisations patronales.

PUBLIC ET CONDITIONS D'ACCES

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi qui souhaitent obtenir le CQPM de soudeur industriel ainsi que des qualifications de soudeur selon la norme EN ISO 9606-1 ou 2.

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap.

LIEU ET DATES

La formation se déroule au CAPA CMA à ESCHAU
Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

CONTACTS

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GAVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

MODULES PROFESSIONNELS

Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
Lecture, compréhension et interprétation d'un DMOS
Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
Théorie et mise en œuvre des différents procédés de soudage, dont un dominant
Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection
Rédaction du dossier technique et du livret de suivi

METHODES PEDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

MODALITES D'EVALUATION

Les compétences professionnelles mentionnées dans le référentiel du CQPM sont évaluées par la commission d'évaluation à l'aide des critères avec niveau d'exigence et selon les conditions d'évaluation définies dans le référentiel d'évaluation.

Chaque référentiel de CQPM peut prévoir plusieurs modalités alternatives ou cumulatives d'évaluation pour chacune des compétences professionnelles à évaluer.

L'UIMM territoriale centre d'examen définit les modalités d'évaluation en concertation avec l'entreprise et les acteurs concernés (organisme de formation, candidats...). Cette évaluation sera complétée par l'avis de l'entreprise (hors dispositif VAE). Les modalités d'évaluation sont les suivantes :

a) Évaluation en situation professionnelle réelle

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat

b) Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre d'examen, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel d'évaluation sont satisfaites.

c) Évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

L'évaluation des compétences professionnelles s'effectue dans des conditions représentatives d'une situation réelle d'entreprise :

- par observation avec questionnements
- avec une restitution écrite et/ou orale par le candidat

d) Avis de l'entreprise

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis en regard des compétences professionnelles du référentiel d'évaluation sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

INTERVENANTS

L'équipe pédagogique est constituée d'experts et de formateurs qualifiés tous procédés.

MODULES GENERAUX

3 blocs de compétences à valider :

RNCP34172BC01**La préparation des activités de soudage**

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

RNCP34172BC02**La réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage**

Régler les paramètres de soudage
Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
Contrôler la qualité des travaux de soudure

RNCP34172BC03**Le maintien de son poste de travail**

Rendre compte de son activité
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par équivalence :

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences. En cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. La réinscription du candidat sera effectuée par l'intermédiaire d'une entreprise ou d'un organisme de formation, ou directement par le candidat en personne.

EQUIPEMENTS TECHNIQUES

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles équipées pour accueillir les personnes en situation de handicap.
Salles de cours équipées de postes informatiques

Taux de satisfaction

100%

Taux de réussite

100%



Taux d'abandon

0%

PROGRAMME FORMATION



SOUDEGE ORBITAL

CAPA
CMA

Objectifs

Préparer aux épreuves de qualification d'opérateur (NF EN ISO 14732) :

Pratiquer le soudage TIG Orbital sur aciers inoxydables
Décrire les paramètres et la cinétique d'une opération de soudage TIG Orbital

Intégrer cette connaissance technologique dans la pratique
Identifier les causes et remèdes des défauts en soudage TIG Orbital

Mettre en service un générateur de soudage TIG Orbital
Programmer le générateur pour la réalisation d'une soudure

Préparer et accoster les assemblages avant soudage
Réaliser une soudure orbitale conforme aux exigences de la norme

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés travaillant dans le domaine de la soudure, de la chaudronnerie et de la tuyauterie et souhaitant maîtriser des installations de soudage TIG orbital dans les domaines de la fibre optique, de l'agroalimentaire ou du nucléaire.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1080€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification NF EN ISO 14732

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jours soit 18 heures.

Contenu de la formation

Partie théorique :

Principe du procédé

Équipement de soudage TIG orbital :

Têtes ouvertes ou fermées, avec ou sans métal d'apport, coffret de commande, torche

Déroulement d'un cycle de soudage

Les paramètres de soudage

Les défauts de soudage : nature, origine et actions correctives

Le contrôle visuel et les contrôles non destructifs.

Partie pratique :

Mise en œuvre du soudage TIG orbital dans différentes configurations

Réalisation de soudures conformément à un DMOS

Validation des cordons de soudure par des essais destructifs

Sécurité au poste de travail.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite Taux de satisfaction

% %



PROGRAMME FORMATION



**DECOUVERTE DES METIERS DE LA SOUDURE
PERSONNEL ADMINISTRATIF**

CAPA
CMA

Objectifs

Permettre au public concerné de mieux comprendre le domaine de la soudure en étant en capacité de reconnaître les différents procédés et leur utilisation, les différentes normes, les DMOS, les domaines d'application, les validités des différents certificats.

Public et conditions d'accès

Personnel d'agence intérimaire – service RH / Formation – Achats – Qualité.

Toute personne non issue des métiers de la soudure et qui doit interagir avec des collaborateurs sur chantier, en atelier ou en bureau d'études.

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap.

Aucun prérequis nécessaire

Tarif HT/stagiaire

250€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

LA SOUDURE : métiers, procédés, normes et DMOS, Qualifications

Les procédés de soudage et leur utilisation

Savoir lire et comprendre les DMOS

La qualification de soudage selon EN 9606-1 et ATG B540.9 :

*les niveaux de qualification

*les validités des qualifications

*les qualifications adaptées aux métiers exercés

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 1 jours soit 7 heures.

Pédagogie

Vidéoprojection (supports pédagogiques)

Livret de formation, exercices pratiques

Méthode participative (pratique et théorique)

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Modalités d'évaluation

Contrôle des connaissances, Attestation de stage

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de satisfaction

%



PROGRAMME FORMATION



BRASAGE FRIGORIFIQUE

CAPA
CMA

Objectifs

S'initier au brasage des tuyauteries en cuivre pour des circuits frigorifiques.

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés et aux demandeurs d'emploi ayant déjà pratiqué de façon régulière sur le type de procédé souhaité et souhaitant obtenir une qualification de soudage.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

885€ (Qualification EN 13133 comprise dans le coût).

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Contenu de la formation

Préparation des pièces à assembler (ébavurage, nettoyage)

Réglage de la flamme et choix de la buse

Chauffage de façon homogène

Exécution de brasures sur des assemblages en cuivre/cuivre dans les diamètres de 1/4" à 1"1/4

en position horizontale

en position verticale

Contrôle des brasures réalisées

Savoir contrôler visuellement une brasure et dire si elle est correcte

Vérification « intérieure » de la brasure

Causes et remèdes

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 1.5 jours soit 11 heures.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification EN 13133

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation

03.88.59.00.79

capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation

03.88.59.00.97

oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite

%

Taux de satisfaction

%

