

PROGRAMME FORMATION



SOUDEGE ORBITAL

CAPA
CMA

Objectifs

Préparer aux épreuves de qualification d'opérateur (NF EN ISO 14732) :

Pratiquer le soudage TIG Orbital sur aciers inoxydables
Décrire les paramètres et la cinétique d'une opération de soudage TIG Orbital

Intégrer cette connaissance technologique dans la pratique
Identifier les causes et remèdes des défauts en soudage TIG Orbital

Mettre en service un générateur de soudage TIG Orbital
Programmer le générateur pour la réalisation d'une soudure

Préparer et accoster les assemblages avant soudage
Réaliser une soudure orbitale conforme aux exigences de la norme

Public et conditions d'accès

Cette formation est accessible aux salariés travaillant dans le domaine de la soudure, de la chaudronnerie et de la tuyauterie et souhaitant maîtriser des installations de soudage TIG orbital dans les domaines de la fibre optique, de l'agroalimentaire ou du nucléaire.

Cette formation est accessible aux personnes en situation d'handicap.

Tarif HT/stagiaire

1080€

Le coût de la formation peut être pris en charge par l'OPCO de l'entreprise selon les modalités de remboursement.

Modalités d'évaluation

Positionnement en amont de la formation par un test en atelier et un entretien avec le formateur (sur demande pour les entreprises, obligatoire pour les demandeurs d'emploi)

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation.

Evaluation certificative en fin de parcours dans le cadre d'un passage de qualification.

Modalités de validation

Les évaluations finales comportent une mise en pratique de réalisation des pièces soudées et peuvent être complétées sur demande d'une qualification NF EN ISO 14732

Lieu et dates

Centre de formation CAPA CMA à Eschau

Dates : Se renseigner auprès du CAPA-CMA

Durée de la formation, délais d'accès

Le délai moyen d'accès à la formation se situe entre 1 et 3 semaines.

La formation se déroule sur 2.5 jours soit 18 heures.

Contenu de la formation

Partie théorique :

Principe du procédé

Équipement de soudage TIG orbital :

Têtes ouvertes ou fermées, avec ou sans métal d'apport, coffret de commande, torche

Déroulement d'un cycle de soudage

Les paramètres de soudage

Les défauts de soudage : nature, origine et actions correctives

Le contrôle visuel et les contrôles non destructifs.

Partie pratique :

Mise en œuvre du soudage TIG orbital dans différentes configurations

Réalisation de soudures conformément à un DMOS

Validation des cordons de soudure par des essais destructifs

Sécurité au poste de travail.

Equipements

Un atelier de 432m² comprenant 32 cabines individuelles entièrement équipées tous procédés.

Un atelier de 250m² comprenant 12 cabines individuelles.

Toutes nos cabines ont été conçues pour accueillir les personnes en situation de handicap.

Salles de cours équipées de postes informatique.

Contacts

CAPA-CMA

21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

Audrey GVALET

Responsable Formation
03.88.59.00.79
capa-cma@cm-alsace.fr

Owen SCHAAL

Assistant Formation
03.88.59.00.97
oschaal@cm-alsace.fr

Taux de réussite Taux de satisfaction

%



%